



RESIN SUPER HIGH SPEED INFLATION MACHINE

KING-PLUS LD-PE/LLD-PE/mLLD-PE 塑膠高速吹袋機

薄膜正式生產量 Film Formal Output

- 兩年仍可維持 85% 以上
- The output can be maintained above 85% of the guarantee for two years.

室溫 32°C 薄膜生產量
At indoor temperature 32°C

LES-2A-45	100 kg/hr
LES-2A-55	160 kg/hr
LES-2A-65	230 kg/hr
LES-2A-85	320 kg/hr
LES-2A-100	450 kg/hr



LES-2A-55



SPECIFICANTIONS: 規格

	型 式	MODEL	LES-2A-45	LES-2A-55	LES-2A-65	LSE-2A-85	LSE-2A-100
FEATURE 性能	使用樹脂	MATERIAL TO BE USED	LLDPE, LDPE RESING (GRANULE PELLETT)				
	產品寬度	LAYFLAT WIDTH OF FILM	500~800 m/m	800~1200 m/m	1000~1600 m/m	1500~2300m/m	2000~3000m/m
	產品厚度	THICKNESS OF FILM	0.015~0.2 m/m				
	最大正式生產量	MAX. FORMAL OUTPUT	100kg/hr	160kg/hr	230kg/hr	320kg/hr	450kg/hr
EXTRUDER 押出機	螺旋桿直徑	SCREW DIA	Φ 45 m/m	Φ 55 m/m	Φ 65 m/m	Φ 85 m/m	Φ 100 m/m
	螺旋桿比例	SCREW L/D	30 : 1				
	螺旋桿材質	SCREW MATERIAL	SACM-645 STEEL WITH HARD WITH NITROGEN TREATMENT				
	輸料筒材質	CYLINDER MATERIAL	SACM-645 STEEL WITH HARD WITH NITROGEN TREATMENT				
	輸料筒冷卻	CYLINDER COOLING	1/8 HP BLOWER X 3		1/8 HP BLOWER X 4		1/8 HP BLOWERX5
	傳動馬力	DRIVING MOTOR	40 HP AC	60 HP AC	100 HP AC	150 HP AC	200 HP AC
	平均耗電量	AVERAGE POWER-CONSUME	23KW	30KW	50KW	85KW	120KW
	模 頭	DIE x 1	100,125,150,175,200	250, 275, 300	350, 375, 400	450, 500, 550	600, 650, 700
CONTROL PANEL 配電盤	形 式	TYPE	INDEPEMDENCE TYPE SWITCH BOARD (BOX)				
	溫度控制	TEMPERATURE CONTROL P.I.D.	7 POINTS	8 POINTS	9 POINTS	11 POINTS	12 POINTS
COOLING EQUIP 外部冷卻裝置	形 式	TYPE	AIR COOLING SYSTEM				
	送 風 機	AIR BLOWER	5 HP	7 1/2 HP	7 1/2 HP	7 1/2 HP	10 HP
	冷卻風環	AIR COOLING RING	1 SET				
TAKE -UP UNIT 引取裝置	形 式	TYPE	固定式 FIXED TYPE				
	引 取 輪	PINCH ROLLER (M/M)	Φ 165 x 1000L	Φ 165 x 1400L	Φ 165 x 1700L	Φ 220 x 2400L	Φ 220 x 3200L
	引取輪氣壓式控制	TYPE	PNEUMATIC SYSTEM				
	引取馬力	TAKE-UP MOTOR	1/2 HP SCR	1 HP SCR	1 HP SCR	2 HP SCR	2 HP SCR
	引取速度	TAKE-UP SPEED (M/MIN)	6~60				
	安 定 環	STEADY PLATE	1 UNIT				
	引 導 輪	SUB-PINCH ROLLER (M/M)	Φ 110 x 1000L	Φ 110 x 1400L	Φ 110 x 1800L	Φ 140 x 2400L	Φ 140 x 3200L
引導馬力	GUIDE MOTOR	20 KG	20 KG	20 KG	30 KG	30 KG	
WINDING UNIT 捲取裝置	形 式	TYPE	BACK TO BACK WINDING UNIT WITH AUTOMATIC CUTTING AND CORE CHANGING SYSTEM 背對背表面摩擦式, 自動割袋, 換軸式				
	有效寬度	EFFECTIVE WIDTH	900M/M	1200M/M	1600M/M	2300M/M	3000M/M
	最大捲徑	DIA OF FILM WOULD-UP ROLLER	1000 M/M				
	捲取馬力	WINDING MOTOR	1 HP AC				
	割單張刀	CUTTING BLADE FOR SINGLE SHEET	2 SET				
	修邊分條設備	FINISHING & SLITTING UNIT	1 SET				
	廢料捲取設備	DISCARDED MATERIALS WINDING UNIT	1 SET				
	氣 壓 捲 取 軸	AIR SHAFT 3"	4 SET				
SHIPPING DATA (APPROX.) 裝船資料(大約)	體 積	MEASUREMENT(CBM)	30	40	48	60	80
	總 重 量	WEIGHT (KG)	6000	8000	10000	12000	15000
	佔地尺寸	DIMENSION L x W x H (M)	7.5 x 2.3 x 6	8.5 x 2.7 x 7	9.5 x 3 x 9	10 x 3.8 x 10	11 x 4.6 x 12
OPTIONAL DEVICE 選購裝置	FILM SURFACE TREATER, PRESSURE GAUGE, 360° ROTARY DIE SEAT, AUTOMATIC HOPPER LOADER 膠模表面處理機, 壓力計, 360° 旋轉模座, 自動吸料機						

漢王塑膠機械有限公司
HAN KING PLASTIC MACHINERY CO., LTD.
地址: 台灣省嘉義縣民雄鄉民雄工業區中正路56號
WEB SITE: <http://king-plus.com.tw>

ADDRESS: NO.56 CHONG CHENG ROAD,
MING HSIUNG INDUSTRIAL ZONE
MING HSIUNG VILLAGE, CHIA YI HSIEN,
TAIWAN.
TEL: 886-5-2133116 FAX: 886-5-2202960
E-mail: hanking.bfm@msa.hinet.net